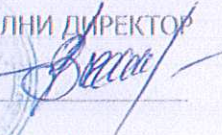


Група за заштиту на раду

Датум: 22.09.2026. год.

ОДОБРАВА:


ГЕНЕРАЛНИ ДИРЕКТОР

Стойановић Владимир

**ИНТЕРНИ СТАНДАРД ЗА ЛИЧНУ ЗАШТИТНУ ОПРЕМУ ЗА ЗАШТИТУ ТИЈЕЛА,
ЗАШТИТА ОД ПАДА И ЗАШТИТА НОГУ ЗА РАДНИКЕ „РАФИНЕРИЈА УЉА
МОДРИЧА“ а.д.**

(ЛОТ 3)

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Мајица (кратки и дуги рукав)	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
T-shirt мајица (овални изрез) је равног кроја. Код мајица кратких рукава,рукави су дужине до изнад лакта. Мајица са уграђеним основним и помоћним материјалима мора осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса , као и за заштиту од прљавштине и механичких повреда у раду при умјерено високим и високим температурама. Овални изрез је обрађен уским и танким рендером у боји мајице. На лијевој предњици је аплициран ЛОГО <u>Материјал за израду:</u> -Мајица овални изрез се израђује од квалитетне плетенине, сировинског састава 100% памук. -Површинске масе минимум 200 g/m² -Преплетај – пике -Реакција воденог екстракта „Ph“ 6-7,5 неутрална -Скупљање : на 60°C дужина/ширина макс. 4/4% -Постојаност бојења Висока -Свјетлост оцјена минимално 5 -Остали услови оцјена мин.4/4 -Боја : Свијетло сива –Пантоне 16- 3802 TRX Помоћни материјал Мора одговарати боји и квалитету основног материјала и без штетних последица подносити прописане услове одржавања и чишћења. Квалитет машинског конца мора задовољавати захтјев према условима употребе.	
2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме	
SRPS EN 340	

3. Дизајн/ конструкција:
Овални изрез T-shirt.
4. Величине и означавање готовог производа:
Ушивна етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.
Штампане ознаке и обиљежја ушивних етикета морају бити високе постојаности обојења, са вијеком трајања колико и сам производ.
Величине: S,M ,L,XL,XXL,XXXL,XXXXL
5. Пратећа техничка документација на српском
- Атест о испитивању тканине, - Атест о испитивању радног готовог производа - Пломбиран узорак готовог производа
6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)
-Практична, удобна, да не буде носилац статичког електрицитета, за висок степен заштите у зонама експлозивних смјеса. -Носи се испод радне одјеће. -Боја – сива. -Обавезно навести начин одржавања.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Ципеле кожне плитке	Заштита стопала и ногу
1. Опште карактеристике и својства	
Ципеле кожне ХТЗ ниске антистатик категорије S3 у складу са EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, заштиту од статичког електрицитета , утицаја агресивних течности (уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.	

Ципела заштитна је лака, флексибилна, комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ ринглица са пертлама отпорних на абразију.

Антистатичност ципела

Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344 , изнад 100KΩ и мањи је или једнак 1000 MΩ.

Отпор обуће се мјери у комплекту са уложном табаницом.

2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме

EN ISO 20345 и EN ISO 20344

3. Дизајн/ конструкција:

Материјал за израду обуће (ципеле ниске)

Лице је израђено од коже , природно лице, говеђи прес.бокс црни, хидрофобирана кожа дебљине **1,8-2,0 mm.**

Постава обуће : поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима, постојана на абразију.

Уложна табаница : одстрањива , антистатик, од материјала са упијајућим својствима , који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345

Међуђон : Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.

Заштитна капа : конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 J и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната.

Ћон : Ћон је двокомпонентни : састоји се од двокомпонентног бризганог полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Ћон је отпоран на клизање.

ESD (електростатичко пражњење) класа 3 према EN ISO 61340-4-3 стандардима

Ултра лагана

CI – изолованост против хладноће до -17 °C

Начин израде: Бризгана обућа

4. Величине и означавање готовог производа:

Величине :

Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005

Означавање готовог производа:

Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик, уљнооторне, водоодбојне.

5. Пратећа техничка документација на српском

Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача. За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО). Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење.Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије, пробијања ђона оштрим предметом, као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.

Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.

Боја: Црна

Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Ципеле кожне дубоке	Заштита стопала и ногу
1. Опште карактеристике и својства	

Ципеле кожне ХТЗ дубоке антистатик категорије S3 у складу са EN ISO 20345 намјењене су за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, заштиту од статичког електрицитета, утицаја агресивних течности (уља, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.

Ципела заштитна је лака, флексибилна, комфорна и за екстремне услове рада. Обућа се везује помоћу алки затвореног типа/ринглица са пертлама отпорних на абразију.

Антистатичност ципела

Обућа чији отпор је измјерен у складу са EN ISO 20344, изнад 100KΩ и мањи је или једнак 1000 MΩ.

Отпор обуће се мјери у комплекту са уложном табаницом.

2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме

EN ISO 20345 и EN ISO 20344

3. Дизајн/ конструкција:

Материјал за израду обуће (ципеле дубоке)

Лице је израђено од коже, природно лице, говеђи прес.бокс црни, хидрофобирана кожа дебљине **2,0 - 2,2 mm**.

Постава обуће : поставна кожа дебљине 0,7 – 1,0 mm, боје црне или беж. Квалитет готове коже за поставу или текстилна постава са упијајућим својствима, постојана на абразију.

Уложна табаница : одстрањива, антистатик, од материјала са упијајућим својствима, који је постојан на хабање у складу са EN ISO 20345

Међуђон : Пара – арамидни уложак за заштиту од пробоја.

Заштитна капа : конструисана је за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 J и од сабијања оптерећењем (компресије) од најмање 15 KN. Израђена од поликарбоната (не смије бити челична).

Ћон : Ћон је двокомпонентни : састоји се од двокомпонентног бризганог полиуретана – до стопала и полиуретан/ гума – газећи дио. Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан, антистатик са апсорбером у пети. Ћон је отпоран на клизање.

Начин израде: Бризгана обућа

4. Величине и означавање готовог производа:

Величине :

Декларисане величине су од 36 до 48 према ISO 9407/2005

Означавање готовог производа:

Сваки комад обуће се мора означити и обиљежити трајним ознакама на шари- унутрашњој страни поставе или језику обуће слиједећим подацима : EN ISO 20345/2008 EN ISO 20345, година и мјесец производње, величина, произвођачка ознака типа, знак антистатик,уљнооторне,водоодбојне.

5. Пратећа техничка документација на српском

Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.

Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику , потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.

За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО)

Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.

Упутство произвођача за употребу , одржавање, коришћење и складиштење.

Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.)

Ципела мора да служи и за заштиту од електричне енергије,пробијања ђона оштрим предметом,као и пада тешког предмета на ногу, а према стандарду EN ISO 20345:2004.

Ципеле служе за професионалну радну обућу и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20347:2004.

Боја: Црна

Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Чизме гумене	Заштита стопала и ногу
1. Опште карактеристике и својства	
Чизме гумене су у складу са EN ISO 20345:2011 намјењене за рад у нафтној индустрији за заштиту ногу од хладноће, влаге, утицаја агресивних течности (уља-нафте, нафтних деривата и др.) и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала. Чизме посједују заштиту од пробијања, флексибилне су и комфорне, за екстремне услове рада. Моделиране су за заштиту ногу до испод кољена. Чизме су антистатик, водоодбојне и водонепропустиве.	
2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме	
EN ISO 20345:2011	
3. Дизајн/ конструкција:	
D (чизма)/II категорија заштите. <u>Материјал за израду обуће:</u> Поливинил-хлорид, нитрил/поливинил хлорид, нитрил/поливинил хлорид нитрил. <u>Заштитна капа:</u> Заштитна капа је конструисана за пружање заштите прстију корисника од удара са нивоом енергије од најмање 200 J и од сабијања оптерећењем од најмање 15 KN. Уложак отпоран на пробијање гарантује заштиту од пробијања од 1100N. Неметални тип улошка. <u>Ђон:</u> Уљноотпоран, нафтно и киселоотпоран, водоодбојан. Ђон посједује крампоне против проклизивања и шок апсорбер у пети. Ђон израђен од гуме. Дебљина цијелог ђона је у складу са стандардима, отпорност газећег слоја на угљоводонике и отпорност на клизање (SRA или SRB или SRC).	
4. Величине и означавање готовог производа:	

Декларисане величине су од 40 до 46.

Означавање готовог производа:

Сваки комад обуће се означити и обиљежити трајним ознакама на ђону чизме ; величина, датум производње референтни стандард, СЕ ознака, шифра артикла, ознака произвођача и одговарајући симбол /пиктограм за категорију заштите.

5. Пратећа техничка документација на српском

Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.

Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику , потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача.

За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО)

Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.

Упутство произвођача за употребу , одржавање, коришћење и складиштење.

Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Чизма до испод кољена, други степен заштите.

Боја : Црна

У складу са стандардима EN ISO 20345:2011

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Мантил радни женски – (бијели)	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Мантил се користи за заштиту радника од статичког електрицитета,механичких повреда и прљавштине,а према процјени ризика радног мјеста. Уграђени основни и помоћни материјли морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса.	
2. Пратећи Стандарди,захтјеви за европске норме	
Квалитет мантила треба да задовољава стандарде ISO 9001:2008, као и остале стандарде Европских норми.	
3. Дизајн/ конструкција:	
Мантил радни женски (бијели) Струкирани , дугих рукава, Ревер крагна Сировински састав - 100% памук, 200 g/m² Да је пријатан за ношење и да се лако одржава	
4. Величине и означавање готовог производа:	
Величине: од 36 до 48 Означавање и обиљежавање готовог производа Ушивне етикете платнене,трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ. Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.	
5. Пратећа техничка документација на српском	
- Атест о испитивању тканине, - Атест о испитивању радног готовог производа	

- Пломбиран узорак готовог производа

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Мантил радни женски (у бијелој), Струкирани крој са Ревер крагном и углављеним рукавима. Са лијеве стране у висини груди налази се џеп 12x14 cm, бочно доле налазе се нашивени џепови минималне димензије 16x17 cm. Џепови се пропорционално повећавају у зависности од величине мантила. Џепови су својим спојним странама ушивени у бочне шавове мантила. Копча се са минимум 5 дугмади (женски модел). Дугмад морају бити у боји тканине, округла, са четири рупице, отпорна на сва дејства при прописаном начину одржавања одјеће. Код сваког комада одјевног предмета ушива се по једно резервно дугме у зависности од врсте и пречника.

Дужина мантила до испод кољена.

Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Мантил радни мушки – (бијели)	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Мантил се користи за заштиту радника од статичког електрицитета, механичких повреда и прљавштине, а према процјени ризика радног мјеста.	
Мантили радни за потребе радника „Рафинерије нафте Брод“ а.д. морају бити израђени од :	
-Сировински састав тканине – памук 100%	
-Површинска маса тканине - 200 g/m ²	
-Уграђени основни и помоћни материјли морају осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експлозивних смјеса.	
2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме	
Квалитет мантила треба да задовољава стандарде ISO 9001:2008 ,као и остале стандарде Европских норми.	
3. Дизајн/ конструкција:	

Мантил радни мушки (бијели)

Равни крој , дугих рукава, Ревер крагна

Сировински састав - 100% памук, 200 g/m²

Да је пријатан за ношење и да се лако одржава

4. Величине и означавање готовог производа:

Величине: од 44 до 64

Означавање и обијежавање готовог производа

Ушивне етикете платнене, трајне етикете са подацима и трајањем колико и сам производ.

Лого се позиционира на предњој страни мантила на малом џепу.

Ушивена етикета сваког комада одјеће мора да садржи датум производње ради брже идентификације у примјени.

5. Пратећа техничка документација на српском

- Атест о испитивању тканине,
- Атест о испитивању радног готовог производа
- Пломбиран узорак готовог производа

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Мантил радни мушки (у бијелој), равни крој са Ревер крагном и углављеним рукавима. Са лијеве стране у висини груди налази се џеп 12x14 cm, бочно доле налазе се нашивени џепови минималне димензије 16x17 cm. Џепови се пропорционално повећавају у зависности од величине мантила. Џепови су својим спојним странама ушивени у бочне шавове мантила. Копча се са минимум 4 дугмета (мушки модел). Дугмад морају бити у боји тканине, округла, са четири рупице, отпорна на сва дејства при прописаном начину одржавања одјеће. Код сваког комада одјевног предмета ушива се по једно резервно дугме у зависности од врсте и пречника.

Радни мантил мушки модел има драгон и шлиц на преклоп позади.

Дужина мантила до испод кољена.

Захтјева се постојаност боје при прању на високим температурама.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Заштитне патике SLIP ON	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Заштитне бијеле патике, антистатик <u>категорије S2</u> , намјењене за рад у лабораторији за заштиту ноге од агресивних течности, статичког електрицитета и заштиту стопала од пада и притиска тешких предмета, као и других механичких повреда стопала.	
Патика заштитна је лака, флексибилна, комфорна.	
2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме	
Квалитет мантила треба да задовољава стандарде EN ISO 20345: 2011 , као и остале стандарде Европских норми.	
3. Дизајн/ конструкција:	
-Постављена крагна за додатну удобност; -Горњиште које се лако чисти; -Антибактеријски третиран, перфориран уложак ; -Композитна капа за додатну заштиту; -Водоодбојно горњиште спречава продор воде; -Антистатик обућа.	
4. Величине и означавање готовог производа:	
Величине: од 36 до 46	
Означавање и обиљежавање готовог производа	
Сваки комад обуће мора се означити и обиљежити трајним ознакама на шари-унутрашњој страни поставе или језику обуће са следећим подацима: EN ISO 20345:2011, година и мјесец производње, величина произвођачка ознака типа, антистатик, водоодбојне.	
5. Пратећа техничка документација на српском	

Извјештај о испитивању /контролисању који издаје овлаштена лабораторија чиме се потврђују тражени параметри.Важећи Атест / Сертификат произвођача. Уколико Атест/Сертификат није на српском језику, потребно је да буде преведен на српски језик и овјерен од стране овлашћеног судског тумача. За увозну робу доставити и декларацију о усаглашености Личне заштитне опреме (ЛЗО). Уз сваки пар антистатичне обуће мора се приложити лист који садржи текст-информацију о коришћењу антистатик обуће.Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење. Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед,боја,ниво/степен заштите и сл.)

Боја: бијела

Заштитне патике су професионална радна обућа и као такве морају да штите корисника од повреда које могу настати из незгода на радном мјесту за које је обућа намјењена у складу са захтјевима стандарда EN ISO 20345:20011.

Сви материјали који се користе морају да задовољавају изражене потребе европских техничких норми у смислу безбиједности, ергономије, удобности, чврстоће и нешкодљивости.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Комбинезон за једнократну употребу са капуљачом	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Комбинезон са капуљачом за једнократну употребу са хемијском заштитом. Заштитни комбинезон са капуљачом са уграђеним основним и помоћним материјалима мора осигурати радника да не буде носилац статичког електрицитета у зонама експозивних смјеса, као и за заштиту од прљавштине и механичких повреда у раду при влажним временским условима. Заштитни комбинезон са капуљачом се користи за заштиту радника који раде или се крећу на отвореном простору за сврхе заштите од кише, влаге и вјетра. Мора бити лаган и комотан да може да се користи преко већ обучене радне одјеће. Отпоран на атмосферске падавине, слабе базе и киселине, отпоран на воду, хемикалије и честице прашине. Користи се за рад са биолошко опасним материјама, као и заштита од прашине, течности, аеросола, киселина и пестицида.	
2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме	
EN1149-1, EN14126, EN1073-2	
3. Дизајн/ конструкција:	

Материјал- основни неткани полипропилен, без силикона

Материјал- уложак/постава: нема

Помоћни материјали : нема

Специјална дорада: антистатик

Боја : бијела

4. Величине и означавање готовог производа:

-Назив произвођача

-Ознака и величина

-СЕ ознака

-Датум производње (мјесец/година)

5. Пратећа техничка документација на српском

Упутство произвођача за употребу, одржавање, коришћење и складиштење (на српском језику).

Декларација о усаглашености (оригинал или овјерен превод).

Извјештај о тестирању електростатичких пражњења у складу са EN 1149.

Пломбирани узорак готовог производа

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

Комбинезон једнократни са капуљачом са хемијском заштитом у бијелој боји.

Капуљача дизајнирана тако да се може користити са разним типовима заштитних маски.

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Кабаница кишна	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Кабаница се користи за заштиту запослених који раде или се крећу на отвореном простору за заштиту од кише, влаге и вјетра. Мора бити лагана и комотна да може да се користи преко већ обучене лјетне/зимске одјеће.	

Материјал за израду кабанице :

- Сировински састав: подлога 100 % полиестар са наносом полиуретана
- Површинска маса 150-170 gr/m²,
- Прекидне силе О/П 800/700N,
- Реакција воденог екстракта „Ph“ 6-7,5 неутрална
- Скупљање: на 60°C дужина/ширина макс. 2/2 %
- Боја: Према графичком стандарду
- Постојаност обојења
- Висока, светлост оцјена минимално 5,
- Остали услови оцјена мин. 4/4
- Водонепропустљивост - водонепропустљива тканина под притиском од 0,2 бара

Сви помоћни материјали који се уграђују у одјевни предмет морају бити квалитативно усаглашени вијеку трајања одјеће, антистатик.

2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме

SRPS EN 343

3. Дизајн/ конструкција:

Изглед готовог производа

Кабаница је конструисана тако да може да заштити главу, цијели горњи дио тијела и доњи дио тијела до половине листова. Капуљача је трајно везана за кабаницу.

У отвору капуљаче се налази учкур за затезање.

На капуљачи се налази чичак трака нашивена од горе ка доле, ради подешавања висине и дубине капуљаче.

Затвара се пластичним рајфешлусом или помоћу пет чичак трака по цијелој дужини.

Уз рајфешлус или чичак траке су са обадвије стране нашивене и са унутрашње стране заварене по једна преклопна лајсна, које се затварају једна преко друге и учвршћују сакривеним дрикером на преклопној лајсни на минимум 6 мјеста.

Унутрашња лајсна је цијелом дужином шира за 1 cm на слободном дијелу, тако да се при затварању слободна ивица преклапа и прави жлеб уз фиксирани дио спољне лајсне, чиме се онемогућава да кишне капи и вода не улазе у унутрашњост преко рајфешлуса или чичак трака.

Кабаница на бочним странама у висини бокова има по један косо ушивен џеп који су са спољне стране ојачани лајснама ширине 4 cm нашивеним на тијело кабанице и додатно ојачани термичким лепљењем.

На леђном дијелу постоји отвор за провјетравање заштићен преклопом. Испод пазуха постоје вентилациони отвори (минимум 3 отвора испод сваког пазуха) и служе за провјетравање тијела након дужег ношења кабанице.

Отвори су пречника 10 mm и осигурани пластичним нитнама.

4. Величине и означавање готовог производа:

Ушивене етикете- платнене. Штампани декларативни подаци на трајно ушивним етикетама морају имати високу постојаност обојења при прописаном начину одржавања.

Величина од S - XXXXL

5. Пратећа техничка документација на српском

Испуњеност прописаних карактеристика доказује се Извјештајем о испитивању који издаје овлаштена лабораторија

-Атест о испитивању тканине,

-Атест о испитивању радног готовог производа

За антистатичне материјале доставити Извјештај о антистатичности.

Упутства произвођача за употребу ,одржавање, коришћење и складиштење (на српском језику).

Пломбирани узорак готовог производа.

6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЈЕВИ	„РАФИНЕРИЈА УЉА МОДРИЧА“ а.д.
Назив опреме:	Категорија заштите:
Кецелџа гумирана	ЛЗО за заштиту тијела
1. Опште карактеристике и својства	
Кецелџа гумирана која је намјењена да штити од прскања	
2. Пратећи Стандарди, захтјеви за европске норме	
Пратећи стандарди за заштитну одјећу која се употребљава за заштиту од прскања :	
EN ISO 11611 1A1	
3. Дизајн/ конструкција:	
Кецелџа гумирана , димензија 100x700cm, која се пребаци око врата и веже се око струка са памучном траком	
4. Величине и означавање готовог производа:	
Универзална	
5. Пратећа техничка документација на српском	
- Атест о испитивању материјала, - Атест о испитивању радног готовог производа - Стандард EN ISO 11611 1A1	
6. Посебни захтјеви: (изглед, боја, ниво/степен заштите и сл.)	
Бијела или смеђа боја	

Израдила:
Водећи специјалиста за ЛЗО

Ђукић М.

Милева Ђукић

Усагласио:
Руководилац групе

Миља

Миља Лучановић